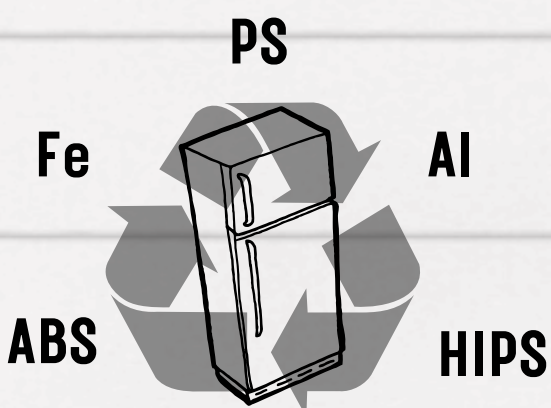


INGENIERÍA BÁSICA PARA UNA PLANTA DE APROVECHAMIENTO DE COMPONENTES PLÁSTICOS PS Y ABS POSCONSUMO EN REFRIGERADORES MARCA HACEB

AVANCES HASTA LA FECHA

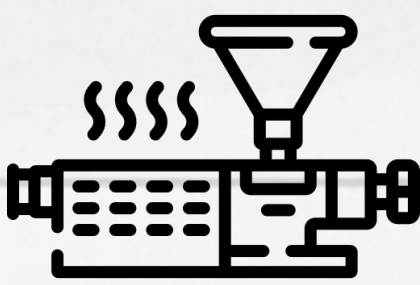
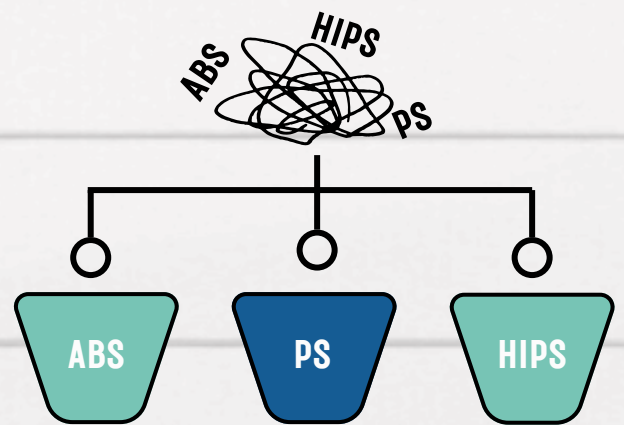


RECUPERACIÓN Y SEPARACIÓN DE MATERIALES

Se han analizado tecnologías para la recuperación de PS, HIPS y ABS, con soluciones para el desensamblaje y manejo de materiales peligrosos provenientes de los refrigeradores.

METODOLOGÍAS DE APROVECHAMIENTO

Se realizó la búsqueda de técnicas avanzadas para la clasificación, lavado y valorización de PS, HIPS y ABS, incluyendo innovaciones y tendencias emergentes.



VALORIZACIÓN DE MATERIALES

Se investigaron métodos para maximizar la calidad de PS, HIPS y ABS reciclados, superando desafíos relacionados con impurezas y parámetros de procesamiento.

CONSIDERACIONES SOBRE EL MATERIAL RECICLADO

Se identificaron los posibles desafíos asociados al material reciclado y se propusieron diversas estrategias para su solución en caso de que surjan.

R-HIPS



R-ABS

R-PS



PRUEBAS DE LABORATORIO Y NORMATIVAS

Se establecieron pruebas esenciales para garantizar la calidad de las resinas recicladas y cumplimiento con normativas internacionales y nacionales, como EFSA y FDA para el contacto con alimentos.

MAPEO DE PLANTAS Y PROVEEDORES TECNOLÓGICOS

Se realizó un mapeo global de plantas de reciclaje y listado de proveedores de tecnología relevantes.

